



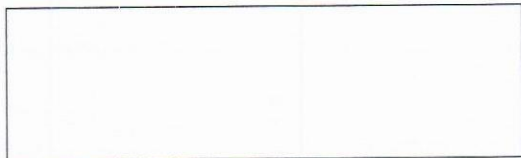
**RUDNICI MRKOG UGLJA «BANOVIĆI» d.d. BANOVIĆI**

Ulica Armije BiH 52, 75290 Banovići; Bosna i Hercegovina;  
Telefoni-Centrala: 00387 35 870-600; 875-010; Fax: 00387 35 875-166  
Rješenje Kantonalnog suda Tuzla br: U/I-0891/98. ID PDV broj: 209329530001  
Identifikacijski broj: 4209329530001 Porezni broj: 03421100

[www.rmub.ba](http://www.rmub.ba)



Broj: I - 3105 /22  
Banovići, 11.11. 2022.godine



**ZAHTJEV ZA DOSTAVLJANJE PONUDA**

U prilogu ovog akta dostavljamo Vam specifikaciju potrebne robe/usluge/radova za: **“TRANSPORTNI VALJCI”**, u svrhu istraživanja tržišta.

Zahtjev se dostavlja u skladu sa nalogom broj: **19/D** i specifikacijom u prilogu istog.

Zainteresovani ponuđači dostavljaju uredno popunjen obrazac iz priloga ovog zahtjeva do određenog roka na adresu Ugovornog organa.

Rok za dostavljanje ponude je 21.11. 2022.godine do 10 sati.

Ponude odnosno uredno popunjen obrazac iz priloga zahtjeva dostaviti u zatvorenoj koverti sa brojem zahtjeva I-3105/22 za dostavu ponuda i nazivom predmeta nabavke uz naznaku „NE OTVARATI ili elektronski na email adresu: [edis.softic@rmub.ba](mailto:edis.softic@rmub.ba)

**Kontakt telefon / fax: 035 / 870 – 336, 035 / 870 – 595.**

S poštovanjem,



**Rukovodilac sektora nabave i prodaje:**

  
**Edis Softić, dipl. ecc.**

**Transakcijski računi:**

161 0250 007 190075 Raiffeisen bank d.d. BiH, filijala Tuzla  
132 1300 309 179345 NLB Banka d.d. Tuzla, filijala Banovići  
154 3602 003 310866 Intesa Sanpaolo banka d.d. BiH  
555 0530 049 467130 Nova banka AD Banja Luka, ekspozit. Tuzla  
102 7090 000 001366 Union bank d.d. Sarajevo

306 0450 000 163538 Addiko Bank d.d. Mostar  
140 4010 018 681113 Sberbank BH d.d. Sarajevo  
186 0001 048 962098 Turkish Ziraat bank Bosnia d.d.  
338 4402 212 197081 UniCredit banka d.d. Mostar  
199 0500 055 252556 Sparkasse bank d.d. Sarajevo

## OBRAZAC ZA CIJENU PONUDE

NAZIV PONUĐAČA: \_\_\_\_\_

Naziv i broj nabavke: "TRANSPORTNI VALJCI"

I - \_\_\_\_\_/22

Broj ponude: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Red. Br.	Naziv valjka	Broj crteža	Dimenzije valjka	Jed. mjere	Količina	Proizvođač i Zemlja porijekla	Jedinična Cijena bez PDV-a (navesti valutu)	IZNOS Bez PDV-a (navesti valutu)
1.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 1	φ 108x315x20	kom	1			
2.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 2	φ 108x950x20	kom	1			
3.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 3	φ 108x380x20	kom	1			
4.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 4	φ 108x1150x20	kom	1			
5.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 4/S	φ 108x1150x20	kom	1			
6.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 5	φ 133x1150x25	kom	1			
7.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 6	φ 159x1150x30	kom	1			
8.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 7	φ 108x550x20	kom	1			
9.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 8	φ 133x465x25	kom	1			
10.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 9	φ 133x530x30	kom	1			
11.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 10	φ 133x1400x25	kom	1			
12.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 11	φ 133x1600x30	kom	1			
13.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 12	φ 159x420x30	kom	1			
14.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 13	φ 159x670x30	kom	1			
15.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 14	φ 159x900x30	kom	1			
16.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 15	φ 89x380x20	kom	1			
17.	Transportni valjak VG-1	Br. crteža: 16	φ 89x750x20	kom	1			
18.	Valjak povratni	Br. crteža: 200910	φ 159/φ89x670x20	kom	1			
19.	Valjak VPZ povratni	Br. crteža: S-8014	φ 215/φ133x700x30	kom	1			
20.	Valjak tip PG	Br. crteža: 200907	φ 159x1400x30	kom	1			
21.	Noseći valjak tip NG	Br. crteža: 203938	φ 133x250x30	kom	1			
22.	Valjak tip NA amortizirajući	Br. crteža: 203939	φ 133/φ89x250x30	kom	1			
23.	Amortizirajući valjak noseći	Br. crteža: 206147	φ 133x250x40	kom	1			
24.	Noseći valjak tip NG-3	Br. crteža: 200906	φ 133x465x25	kom	1			
<b>Ukupno bez PDV-a:</b>								
<b>Popust:</b>								
<b>Ukupna cijena sa popustom bez PDV-a:</b>								

**Rok isporuke:** \_\_\_\_\_

**Uslovi i način plaćanja:** Odgođeno 60 dana od dana prijema fakture

**Paritet:** DDP Centralni magacin kupca

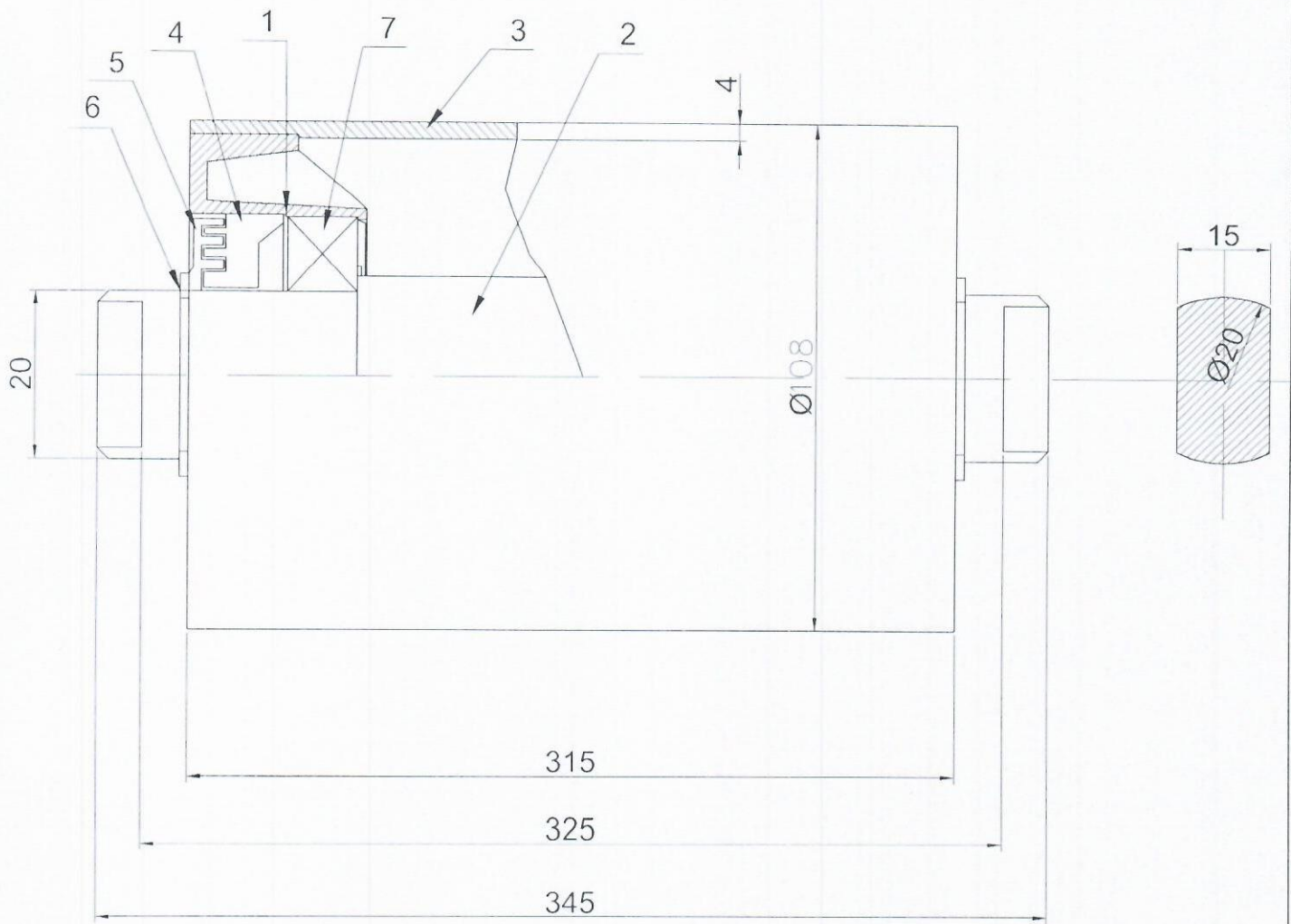
M.P.

OVLAŠTENI LICENCI PONUĐAČA

\_\_\_\_\_  
(Potpis)

**Napomena:**

1. Cijene moraju biti izražene u KM osim inostranih ponuđača koji cijenu ponude izražavaju valutom EUR. Za svaku stavku u ponudi mora se navesti cijena.
2. Cijena ponude se iskazuje bez PDV-a i sadrži sve naknade koje ugovorni organ treba platiti dobavljaču. Ugovorni organ ne smije imati nikakve dodatne troškove osim onih koji su navedeni u ovom obrascu.
3. U slučaju razlike između jediničnih cijena i ukupnog iznosa, ispravka će se izvršiti u skladu sa jediničnim cijenama.
4. Jedinična cijena stavke se ne smatra računskom greškom, odnosno ne može se ispravljati.
5. Za pozicije pod rednim brojevima od 1 do 17 ponuđač je uz ponudu obavezan dostaviti Izjavu u kojoj izjavljuje da će prilikom isporuke dostaviti stručno mišljenje neovisne institucije iz BiH da navedeni valjci mogu raditi u jamama sa prisustvom metana i eksplozivne ugljene prašine.



1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plast	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6204 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	

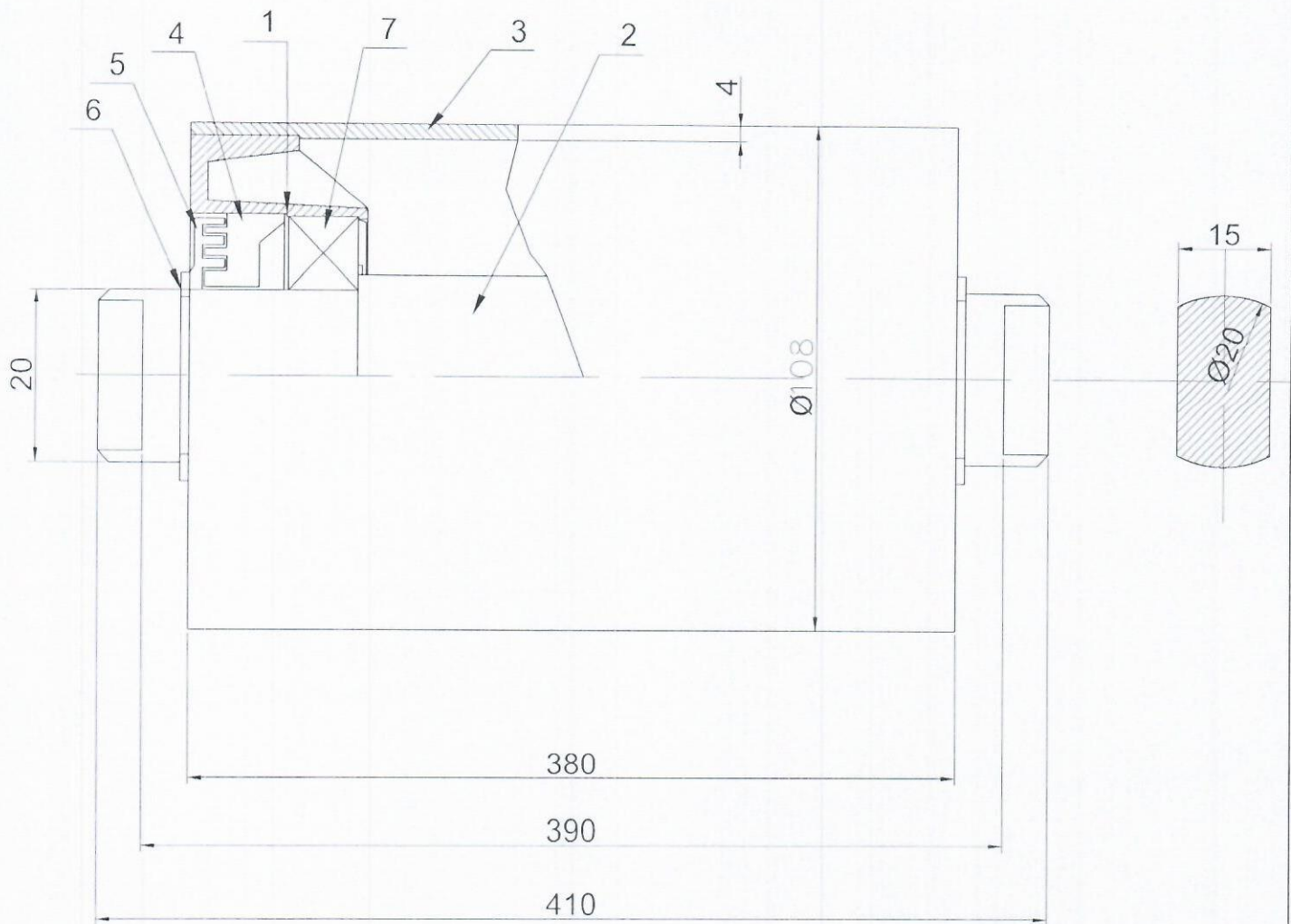
	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	<b>RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI</b> <b>O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"</b>
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš		

Mjerilo:

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø108x315x20**

Broj crteža: 1

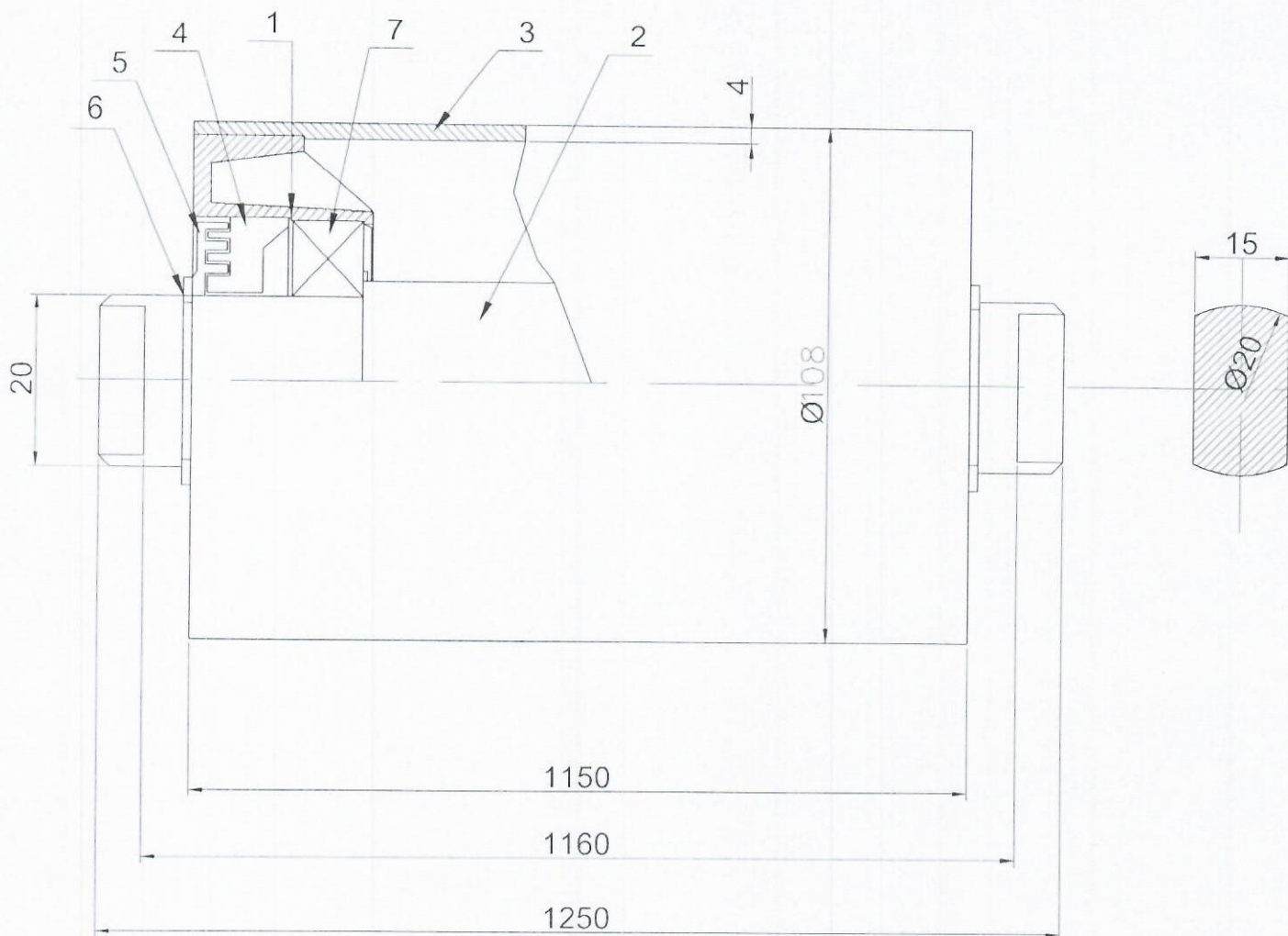




1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plast	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6204 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	<b>RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI</b> <b>O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"</b>
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš.		

Mjerilo:	<b>Transportni valjak VG - 1</b> <b>Ø108x380x20</b>	Broj crteža: 3



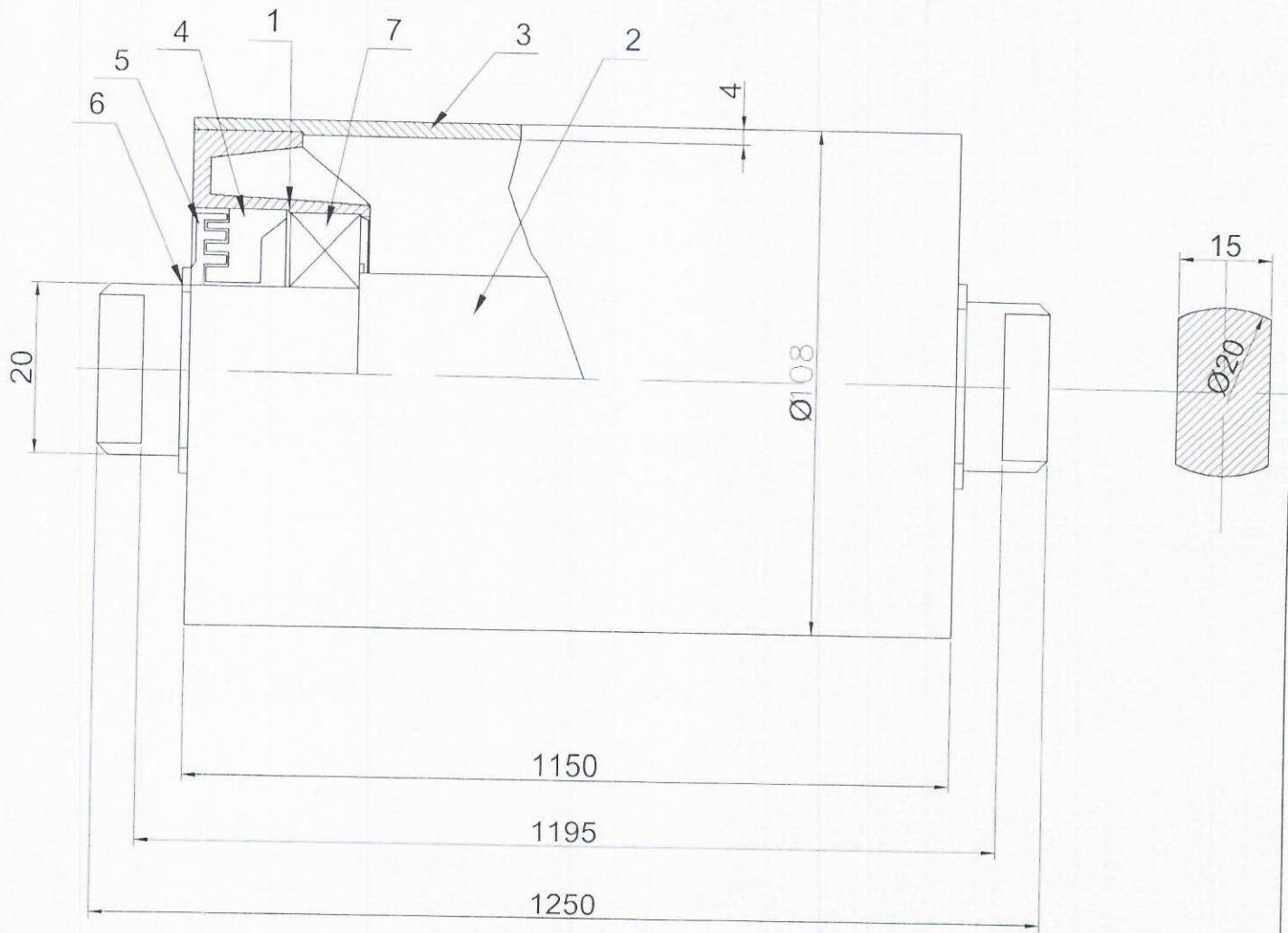
1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plast	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6204 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš.		

Mjerilo:

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø108x1150x20**

Broj crteža: 4

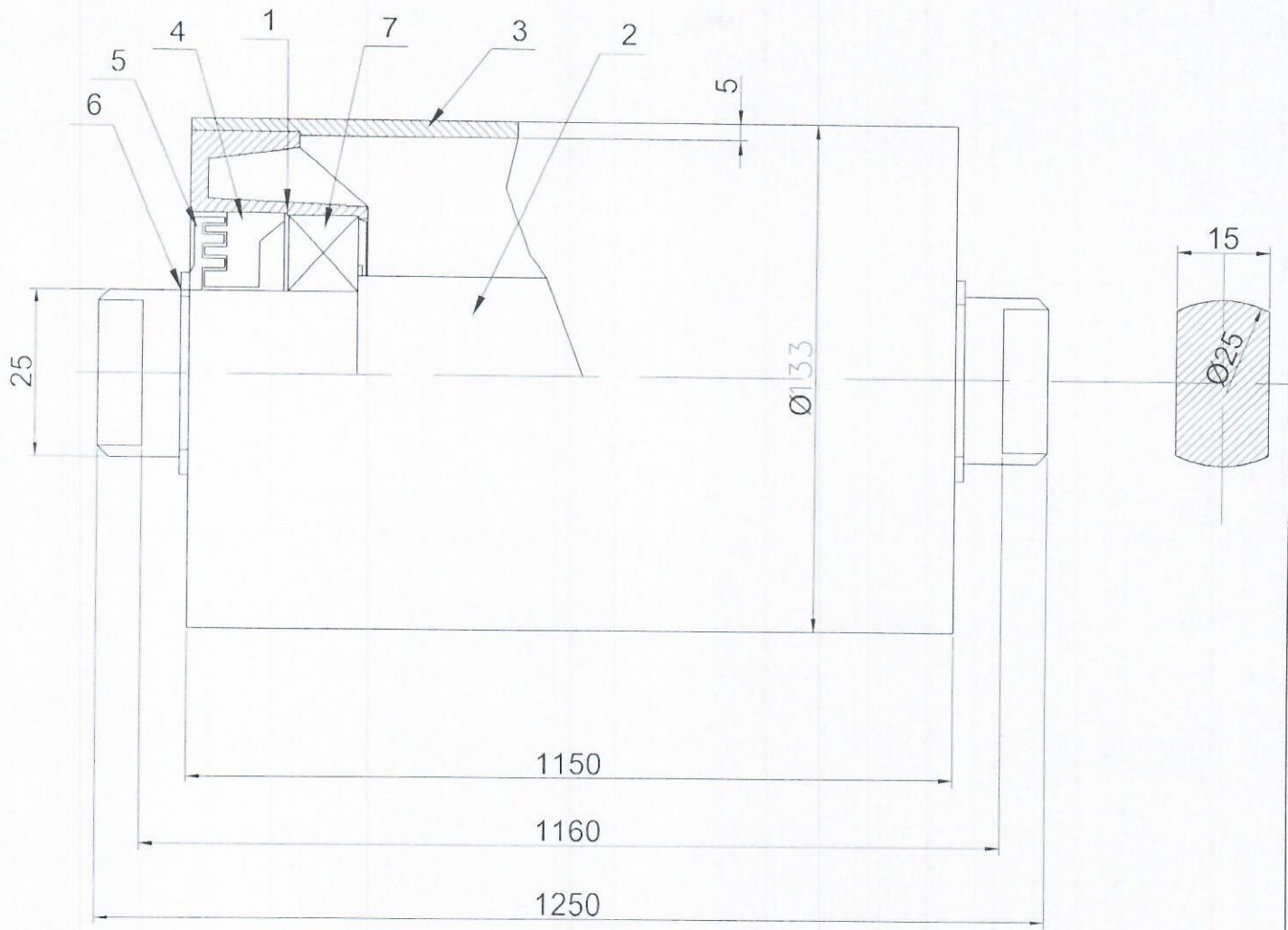


1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plajt	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6204 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	<b>RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI</b> <b>O.J. "Separacija"</b>
Snimio	April 2022	Jasmin Turić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		

Mjerilo:	<b>Transportni valjak VG - 1</b> <b>Ø108x1150x20</b>	Broj crteža: 4/S





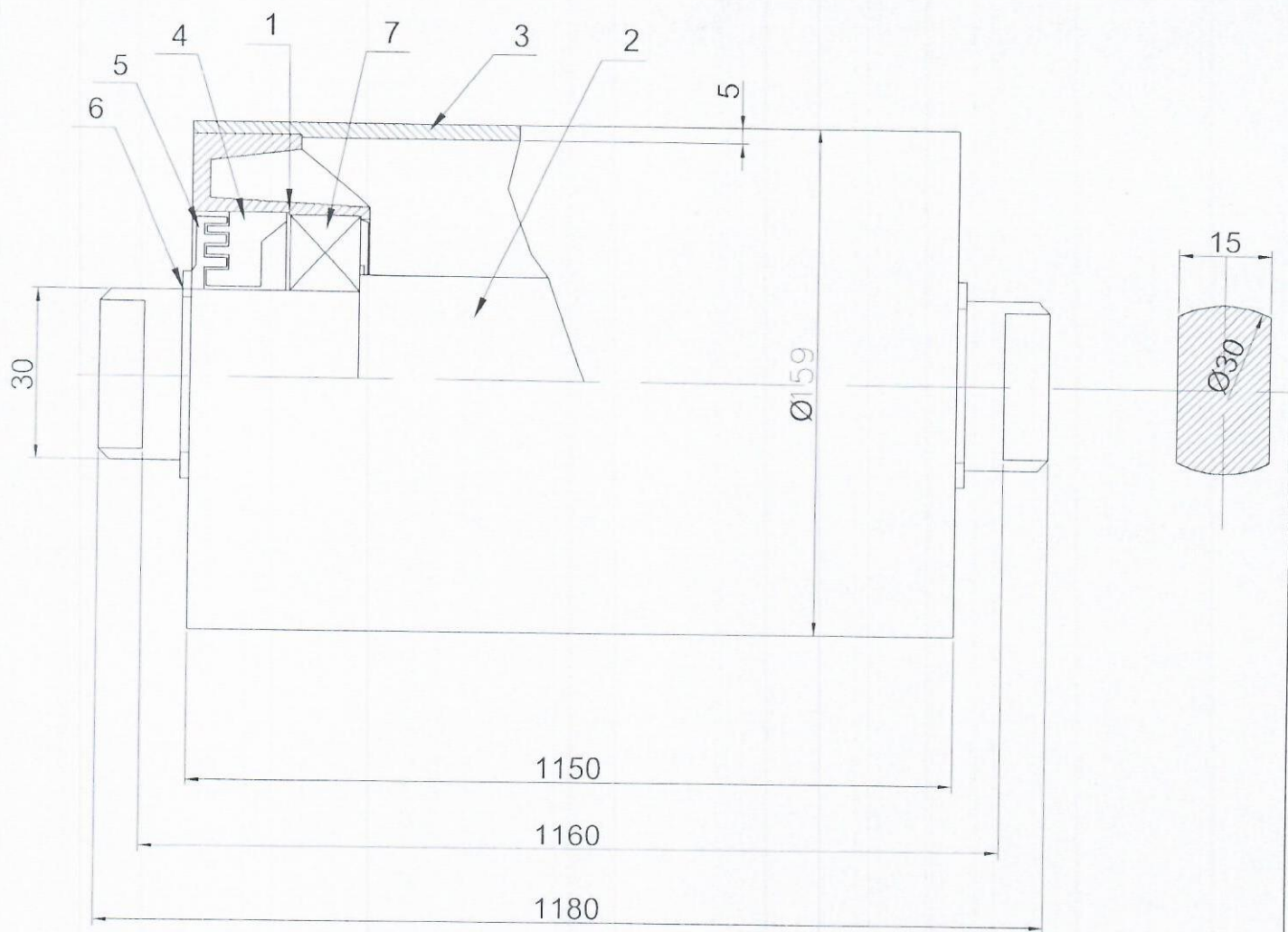
1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plast	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6205 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš	
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš	
Uskladio	April 2022		
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš.	

RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI  
O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø133x1150x25**

Broj crteža: 5



1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plašt	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6306 ZZ	2	
Poz	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

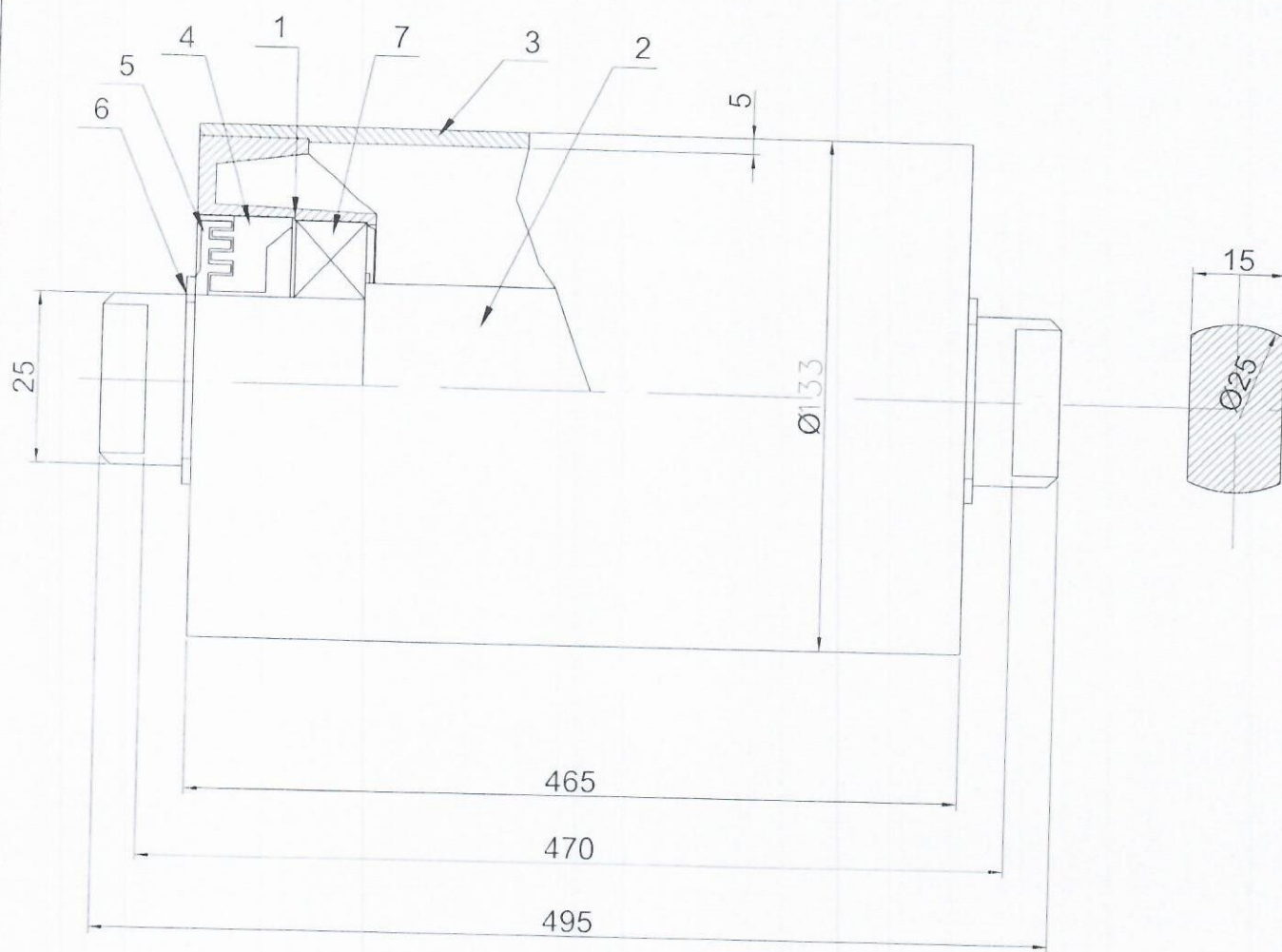
	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš	
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš	
Uskladio	April 2022		
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš.	

RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI  
O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø159x1150x30**

Broj crteža: 6

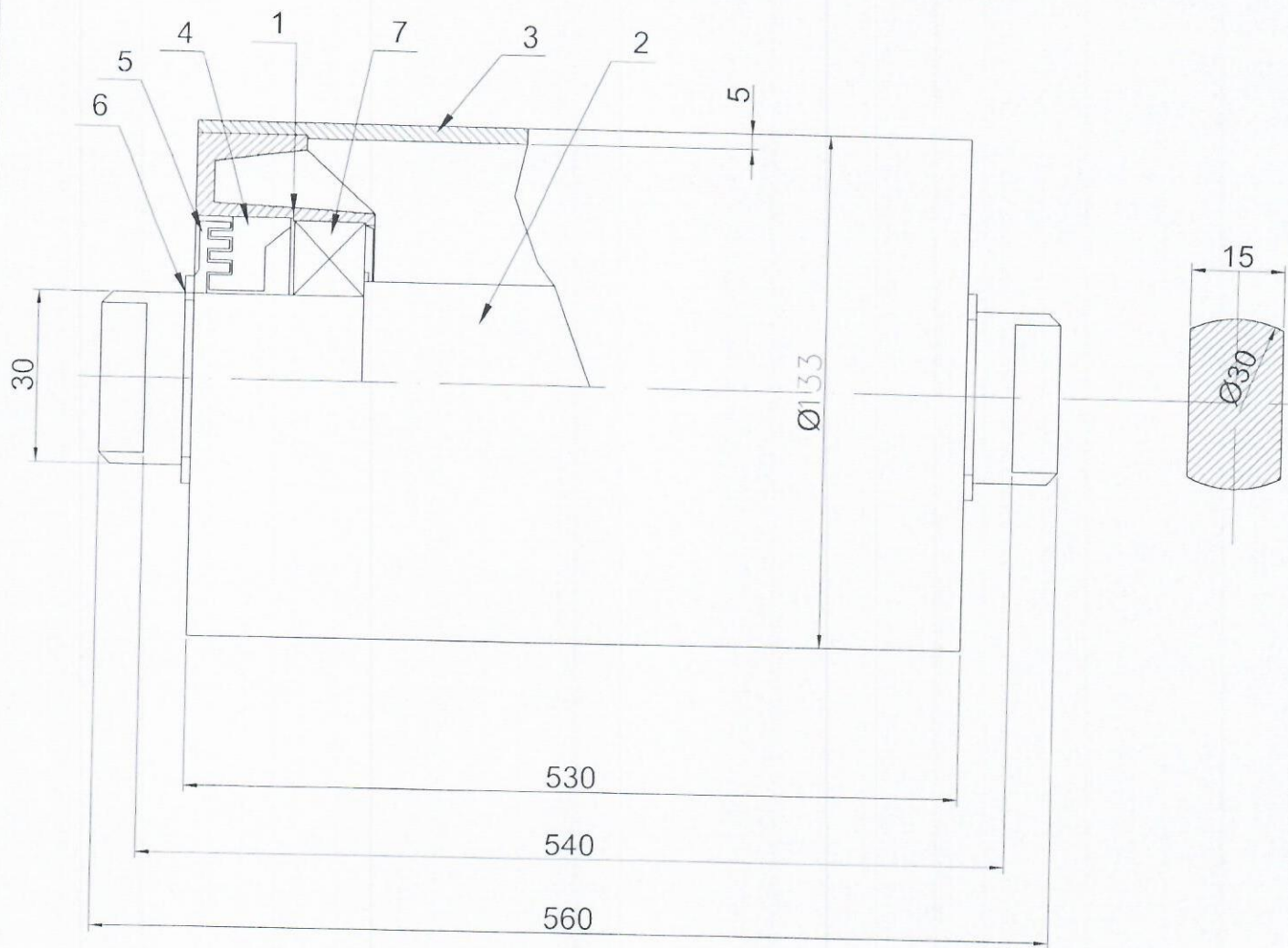




1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č. 1530)	1	
3	Plast	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6305 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	<b>RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI</b> <b>O.J. "Separacija"</b>
Snimio	April 2022	Jasmin Turić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		

Mjerio:	<b>Transportni valjak VG - 1</b> <b>Ø133x465x25</b>			Broj crteža: 8
---------	--	--	--	----------------



1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plašt	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6306 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

DATUM      IME I PREZIME      POTPIS

Snimio      April 2022      Jasmin Turić , dipl.ing.maš

Pregledao      April 2022      Faruk Avdić , dipl.ing.maš

Uskladio      April 2022

Ovjerio      April 2022      Faruk Avdić , dipl.ing.maš

Mjerilo

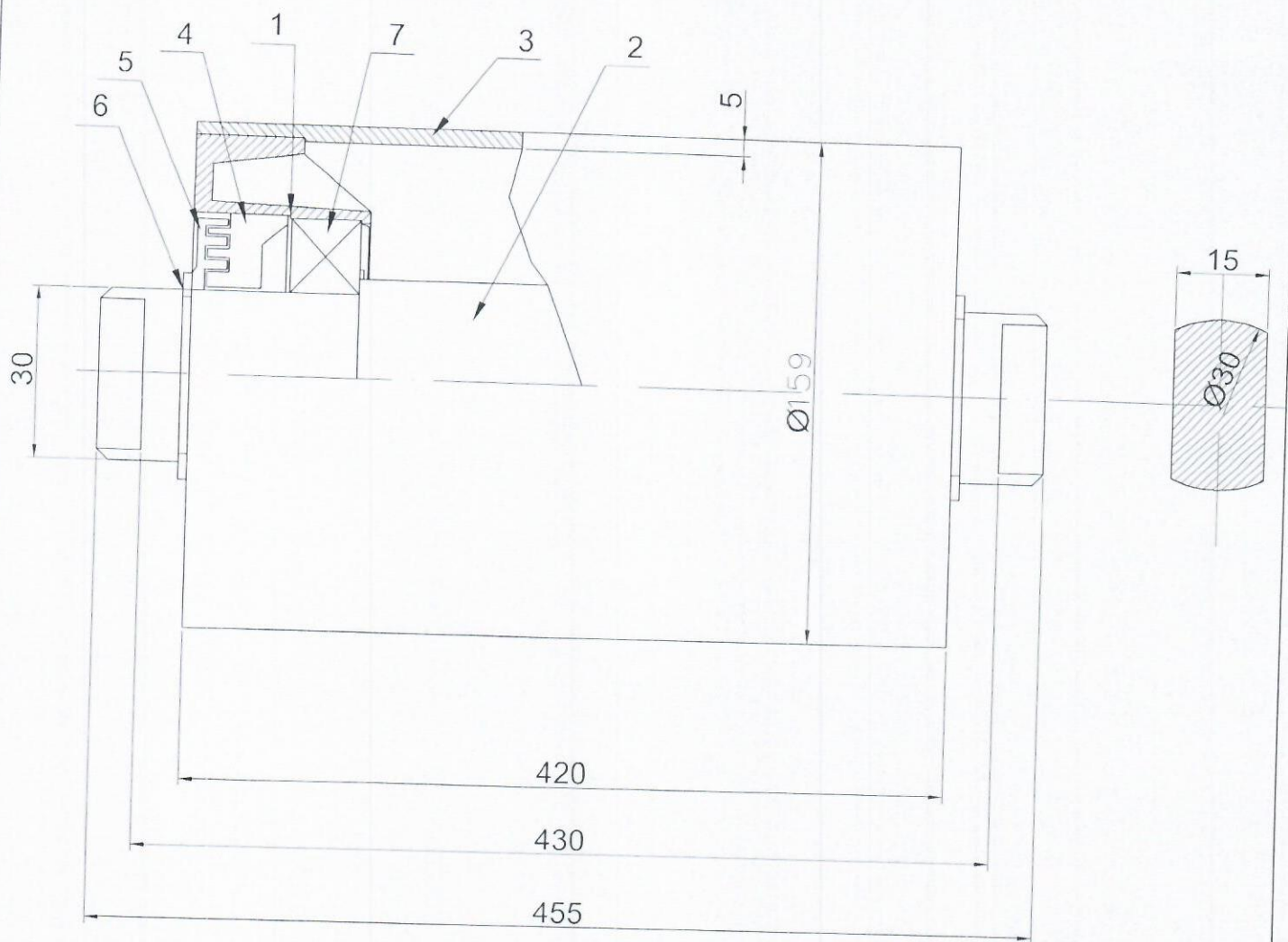
RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI  
O.J. "Separacija"

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø133x530x30**

Broj crteža: 9







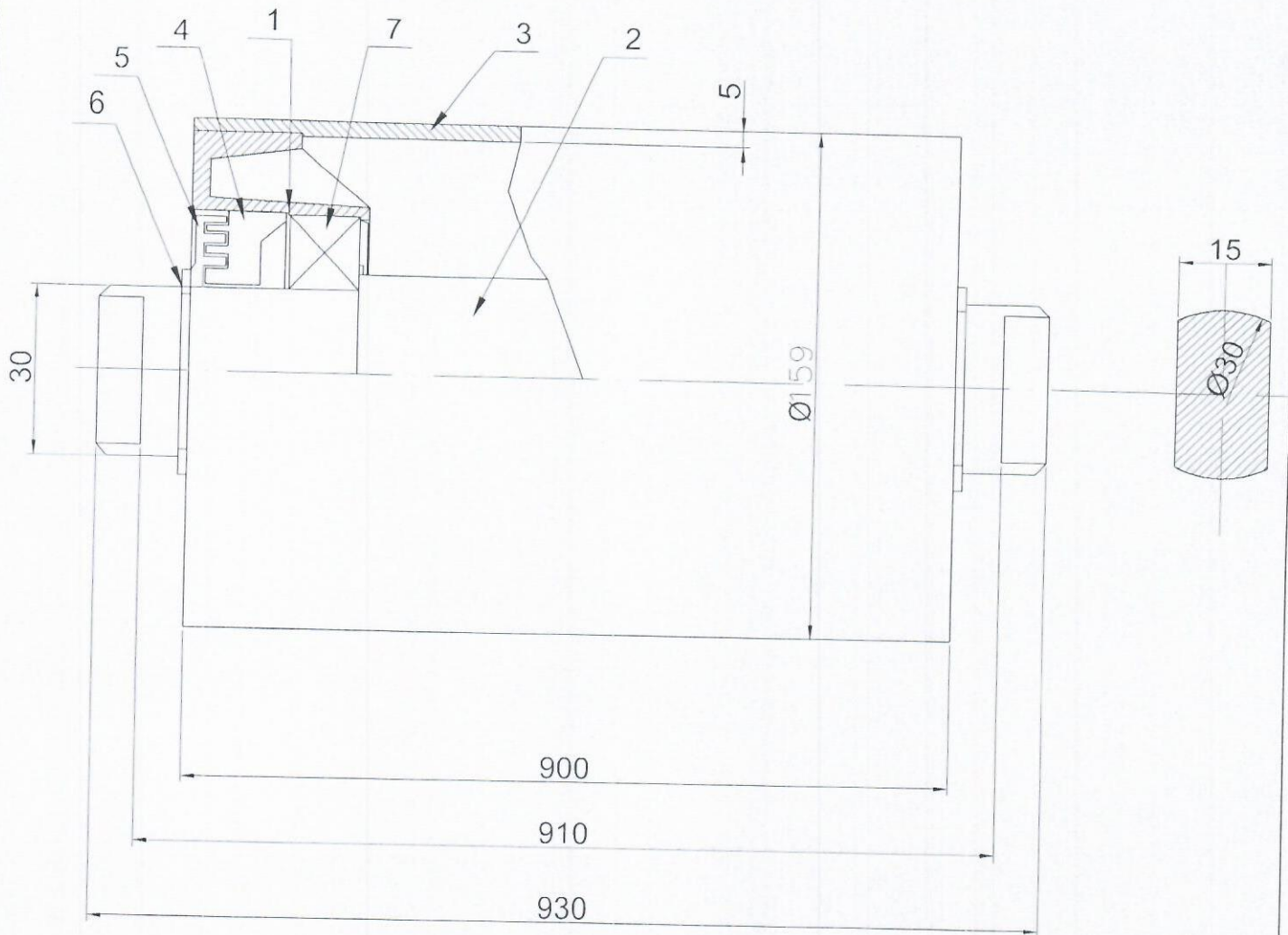
1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plášť	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6306 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI O.J. "Separacija"
Snimio	April 2022	Jasmin Turić , dipl.ing.maš		
Pregledac	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		

Mjerilo:	<b>Transportni valjak VG - 1</b> <b>Ø159x420x30</b>	Broj crteža: 12
----------	--	-----------------







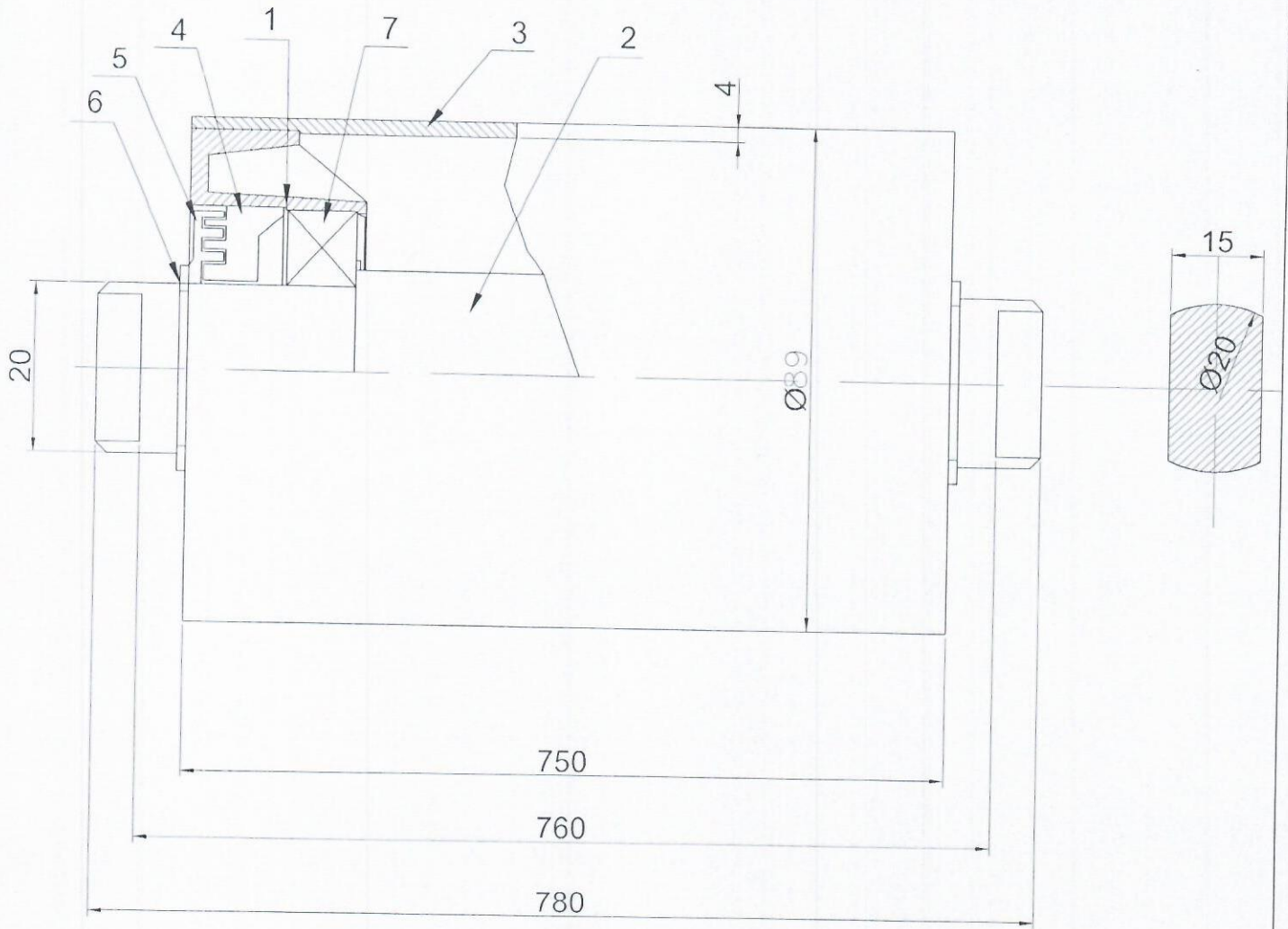
1	Kučište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plášť	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6306 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI O.J. "Separacija"
Snimio	April 2022	Jasmin Turić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Faruk Avdić , dipl.ing.maš		
Mjerilo				

**Transportni valjak VG - 1**  
**Ø159x900x30**

Broj crteža: 14

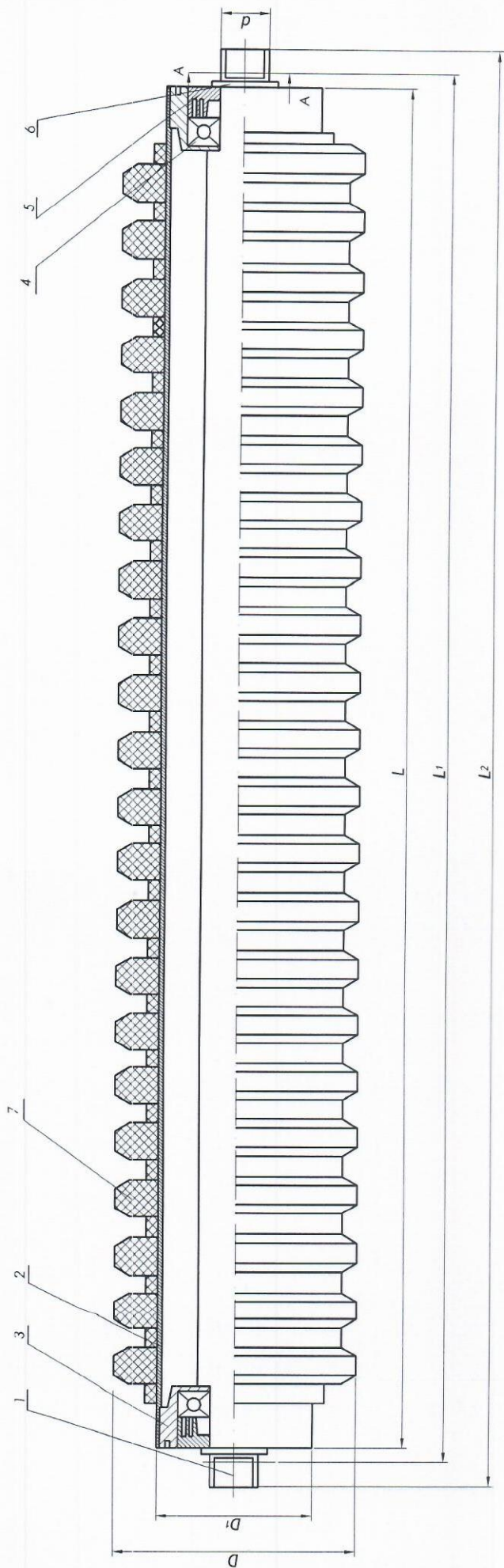




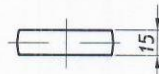
1	Kućište	St60-2 ili legura obojenih metala HB100	2	Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15 % ukupno aluminija , magnezija , titana , cirkona odnosno ne više od 7,5 % ukupno magnezija , titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463 - 1 : 2009
2	Osovina	C45 (Č.1530)	1	
3	Plajt	Šavna kalibrisana cijev RSt37-2	1	
4	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
5	Zaptivač	Zaptivač mora biti izrađen od materijala koji se može koristiti u jamama sa metanom i prisustvom opasne eksplozivne ugljene prašine	2	
6	Uskočnik	DIN 471	2	
7	Kotrljajni ležaj	SKF 6204 ZZ	2	
Poz.	Naziv dijela	Materijal	Kom.	Napomena

	DATUM	IME I PREZIME	POTPIS	RMU "BANOVIĆI" d.d. BANOVIĆI O.J. "Podzemna eksploatacija uglja"
Snimio	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Pregledao	April 2022	Edin Hadžić , dipl.ing.maš		
Uskladio	April 2022			
Ovjerio	April 2022	Admir Dostović , dipl.ing.maš.		

Mjerilo:	<b>Transportni valjak VG - 1</b> <b>Ø89x750x20</b>			Broj crteža: 16
----------	---	--	--	-----------------



Presjek A-A

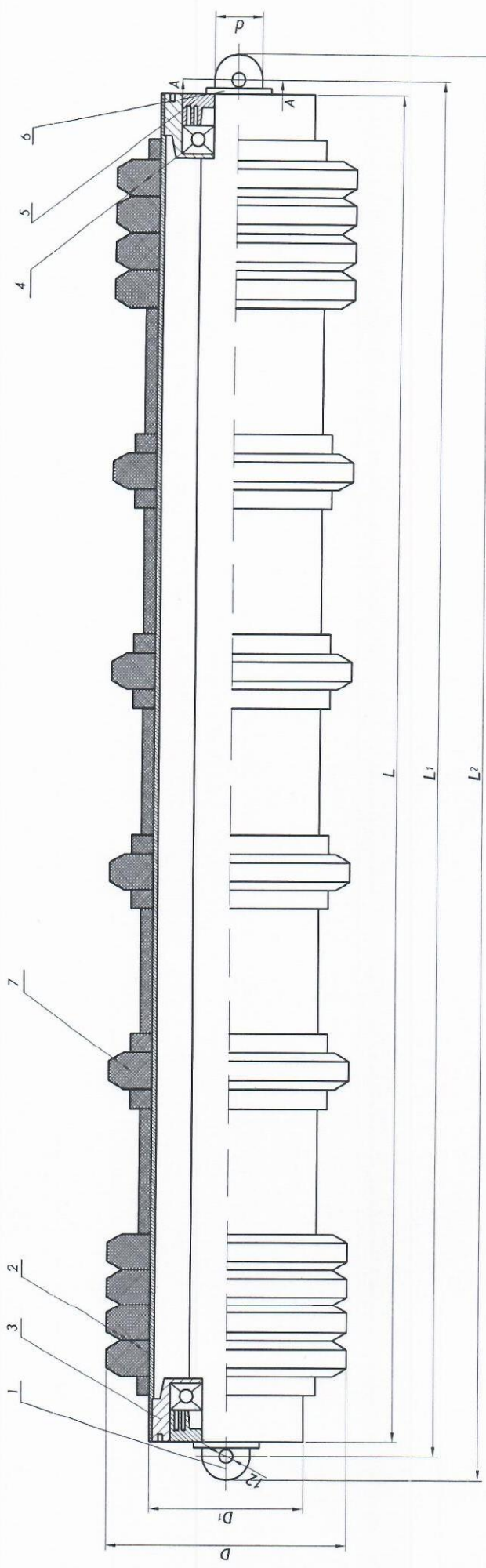


Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Broj ležaja
1.	VGP-1	Ø 159/Ø89 x 670 x 20	670	680	700	Ø 20	6304ZZ

Masa: 17 kg		Kat. broj: 200910		Transportni valjakteba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 1,5% ukupno aluminijuma, magnezija, litana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, litana i cirkona širo odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009	
1	Osovina	C45 (č. 1530)			
2	Plast-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rst37-2			
3	Kućiste	St60-2 ili legura obojenih metala HB 100			
4	Ležaj	SKF 6304 ZZ			
5	Labirinski zaptivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove			
6	Zegerov prsten	DIN 471			
7	Gumeni prsten	Guma			
Poz. Naziv dijela		Materijal	Dimenzije		
			DATUM	PREZIME I IME	POTPIS
	Snimio		10.10.2017.	Mujić Meised	
	Pregledao		10.10.2017.	dip.ling.Mirnes Sofić	
	Uskladio		10.10.2017.	dip.ling.Mirnes Sofić	
	Ovjerio		10.10.2017.	dip.ling.A. Dermirović	
Njelerilo:					
<b>Valjak povratni</b>					
<b>Ø159/Ø89x670xØ20</b>					
OZNAKA CRTEŽA					
Crtež br. 200910					



RUDNICI MIKROG UGLJANOVICR d.o.o.  
u Banovcima,  
POVRŠINSKA EKSPLOATACIJA UGLJA-  
MAJINSKO ODBRAVANJE  
Operativna tehnička priprema "BEŠN"

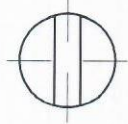


Masa: Kat. broj: S-8014 var. 5a

Transportni valjke treba da bude izrađeni od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 1,5% ukupno aluminijuma, magnezija, titana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009

1	Osovina	C45 (č. 1530)
2	Plasti-cijev	Šavna kalibrirana cijev Rsi37-2
3	Kućiste	S160-2 ili legura obojenih metala HB 100
4	Ležaj	SKF (FAG) 6306 zz
5	Labirinski zaprtivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove
6	Zegerov prsten	DIN 471
7	Gumeni prsten	Guma
Poz.	Naziv dijela	Materijal

Presjek A-A



Dimenzije	
PREZIME I IME	POJIS
Mujić Mersed	
PREGLADAO	
dipling Mirnes Softić	
USKLADIO	
dipling Mirnes Softić	
OVIJERIO	
dipling-A. Demirović	
MJERILA:	

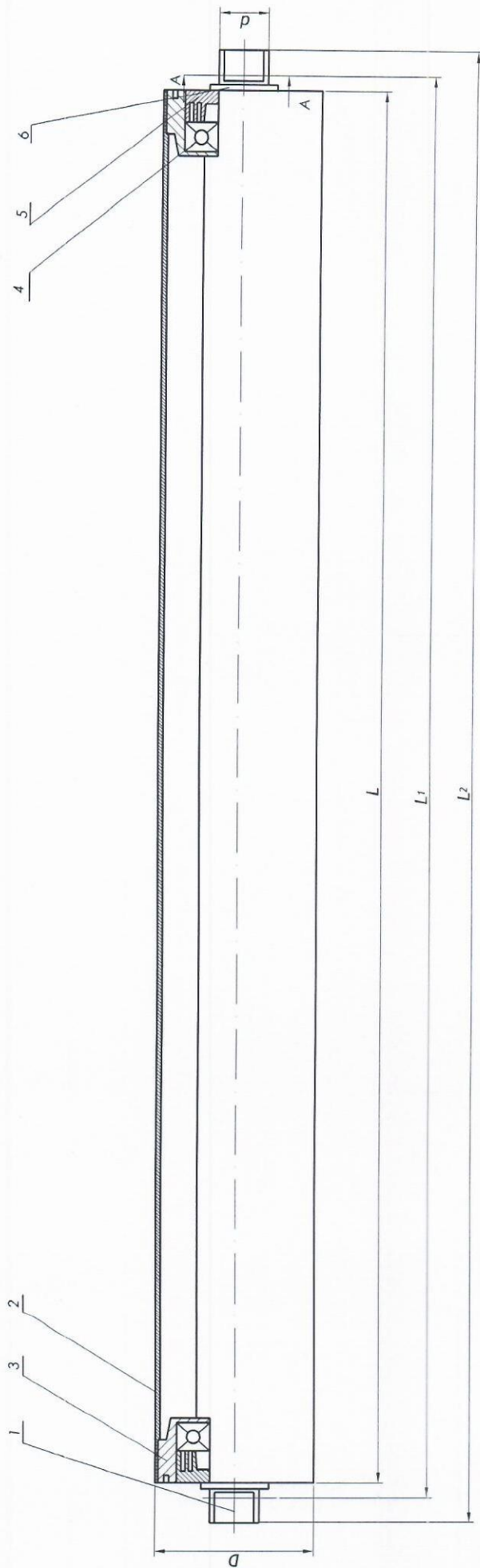
RUDNICI MRKOG UGLJA "BANOVIC" d.d.  
u Banovcima,  
POVRŠINSKA EKSPLOATACIJA UGLJA,  
-MAŠINSKO ODRŽAVANJE,  
Operativna tehnička papirnica "BEŠIN"

Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Broj ležaja
1.	VGP-2	Ø 215/Ø 133 x 700 x 30	700	730	760	Ø 30	6306 zz

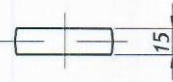
**Valjak VPZ povratni**  
**Ø215/Ø133x700x30**

OŽNAKA CRTEŽA

Crtež br. S-8014



Presjek A-A



Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	Ležaj
1.	VG-1	Ø 159 x 1400 x 30	1400	1410	1420	Ø 30	6306zz

1	Osovina	C45 (Č. 1530)
2	Plasti-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rs137-2
3	Kućište	S160-2 ili legura obojenih metala HB 100
4	Ležaj	SKF (FAG) 6306 ZZ
5	Labirinski zapfivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove
6	Zegerov prsten	DIN 471

Poz.	Naziv dijela	Materijal	Dimenzije	
			PREZIME I IME	POPIŠ
			10.10.2017.	
			10.10.2017.	
			10.10.2017.	
			10.10.2017.	

Mjerilo:	1:1
<b>Valjak TIP "PG"</b> <b>Ø159x1400x30</b>	

Masa:

Kat. broj: 206.147

Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15% ukupno aluminijuma, magnezija, titana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009

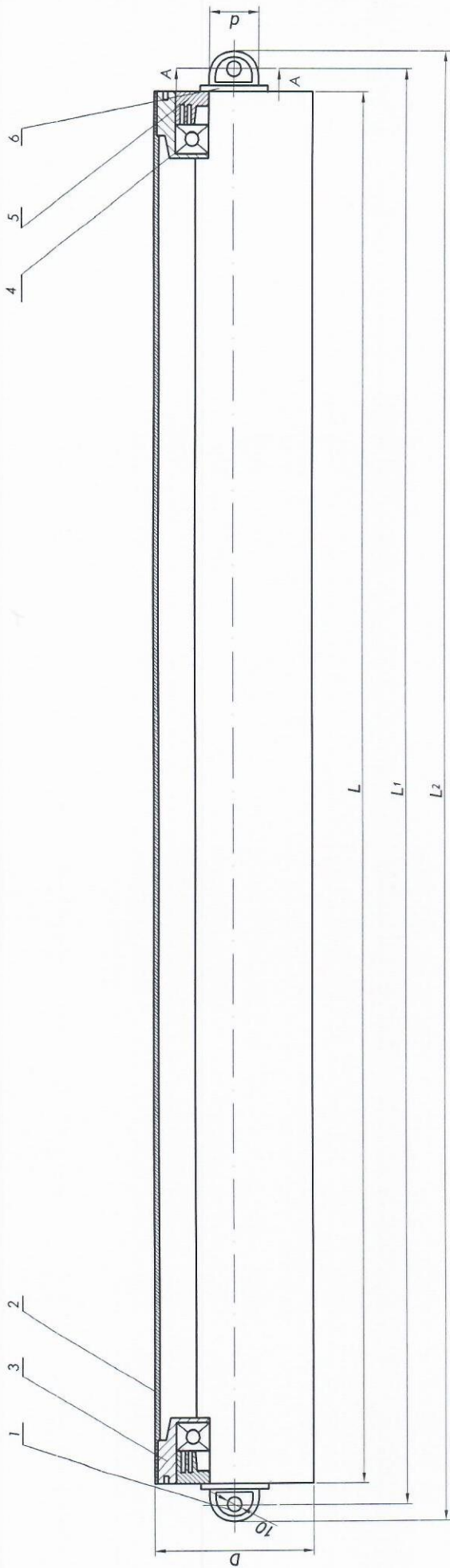


**RUDNICI MRKOG UGLJA BANOVIC** d.d.  
u Banovcima,  
POVRINSKA EKSPLOATACIJA UGLJA  
-MAŠINSKO ODRŽAVANJE-  
Operativna tehnička priprema "REŠIN"

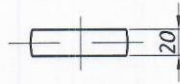


OZNAKA CRTEŽA

Crtež br. 200907



Presjek A-A



Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	Broj ležaja
1.	VG-2	Ø133 x 250 x 30	250	300	330	Ø 30	6306 ZZ

Masa:

Kat. broj: 206147

Transportni valjak treba da bude izraden od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15% ukupno aluminijuma, magnezija, litana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, litana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009

1	Osovina	C45 (č. 1530)
2	Plašt-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rsi37-2
3	Kučiste	St60-2 ili legura obojenih metala HB 100
4	Ležaj	SKF (FAG) 6306 ZZ
5	Labirinski zapfivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove
6	Zegerov prsten	DIN 471

Dimenzije

Poz.	Naziv dijela	Materijal	DATUM	PREZIME I IME	POTPIS
			10.10.2017.	Mujić Mersed	
			10.10.2017.	dipl.ing. Mirnes Softić	
			10.10.2017.	dipl.ing. Mirnes Softić	
			10.10.2017.	dipl.ing. A. Demirović	



RUDNICI MRKOG UGLJA "BANOVIC" d.d.  
u Banoviciima.  
-POVEŠINSKA EKSPLOATACIJA UGLJA-  
-MAŠINSKO ODRŽAVANJE-  
Operativna tehnička papirerna "BEŠIN"

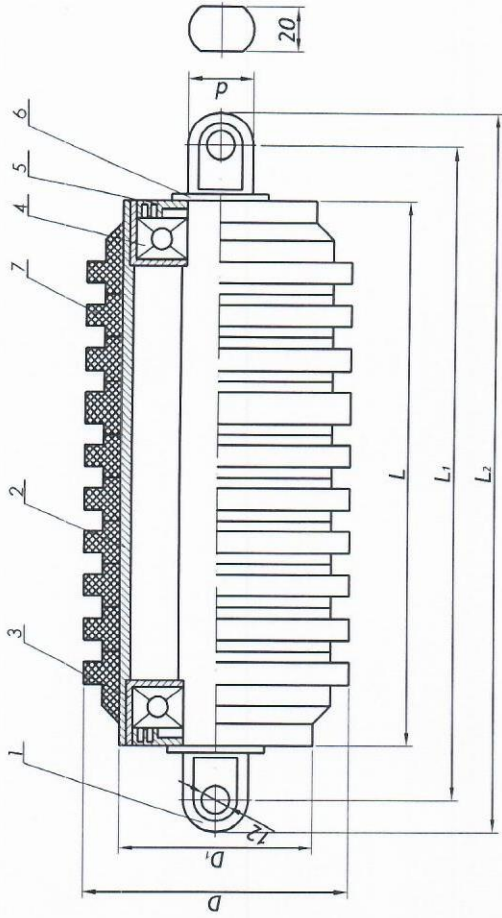
Mjerilo:

**Noseći valjak TIP "NG"**  
**Ø 133x250x30**

OZNAKA CRTEŽA

Crtež br. 203938





Masa:		Kaf. broj: 203939		Transportni valjci treba da bude izrađeni od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15% ukupno aluminijuma, magnezija, titana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009	
1	Osovina	C45 (č. 1530)			
2	Plast-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rst37-2			
3	Kučište	Š160-2 ili legura obojenih metala HB 100			
4	Ležaj	SKF (FAG) 6306 ZZ			
5	Labirinski zaplivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove			
6	Zegetov prsten	DIN 471			
7	Gumeni prsten	Guma			
Poz.	Naziv dijela		Materijal		Dimenzije
	DATUM	PREZIME I IME	POTPIS		
Šmrio	10.10.2017.	Mujić Mersed			
Pregledao	10.10.2017.	dpl.ing.Mirnes Sofić			
Uskladio	10.10.2017.	dpl.ing.Mirnes Sofić			
Ovjerio	10.10.2017.	dpl.ing.A. Demirović			
Mjerilo:					

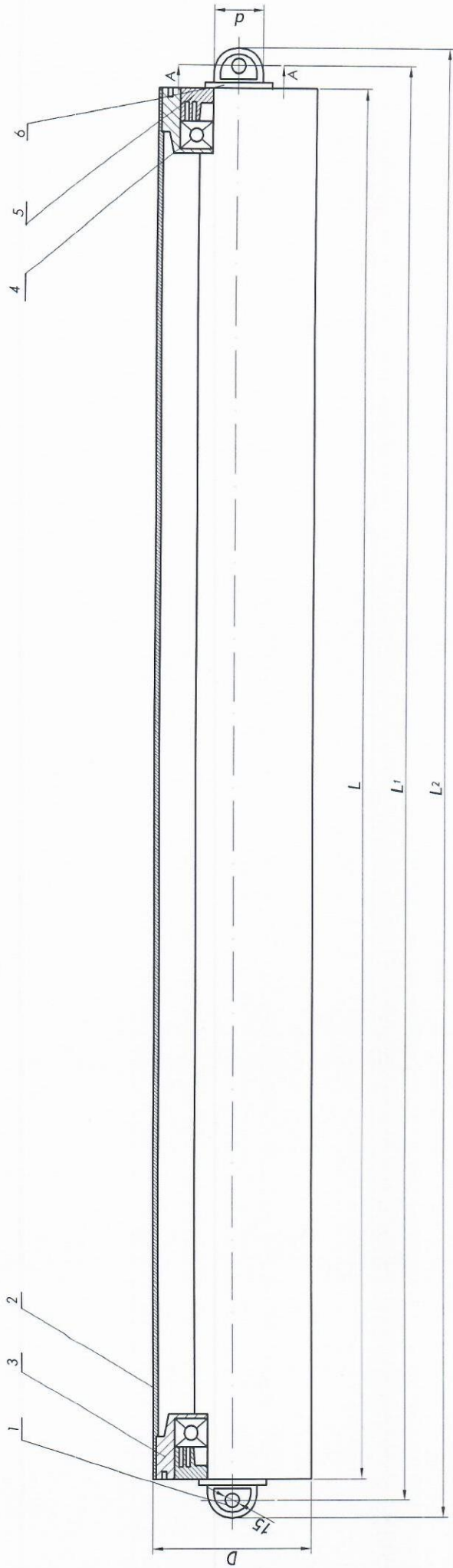
Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Ležaj
1.	VGP-3	Ø 133/Ø 89 x 250 x 30	250	300	330	Ø 30	6306 ZZ



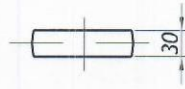
RUDNICI MIROK UGLJA "BARNOVIĆ" d.d.  
u Baranovcima,  
-POVRŠINSKA EKSPLOATACIJA UGLJA-  
-MAŠINSKO ODRŽAVANJE-  
Operativna tehnička priprema "BEŠIN"

**Valjak TIP "NA"**  
**amortizujuć**  
**Ø133x250x30**

OZNAKA CRTEŽA  
Crtež br. 203939



Presjek A-A



Masa:		Kat. broj: 206147		Transportni valjak treba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15% ukupno aluminijuma, magnezija, titana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, titana i cirkona što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009	
1	Osovina	C45 (č. 1530)			
2	Plati-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rst37-2			
3	Kučiste	St60-2 ili legura obojenih metala HB 100			
4	Ležaj	SKF (FAG) 6308 ZZ			
5	Labirinski zaplivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove			
6	Žegerov prsten	DIN 471			
Poz.	Naziv dijela	Materijal	PREZIME I IME	POTPIS	Dimenzije
			DATUM		
			10.10.2017.	Mujić Mersed	
			10.10.2017.	dipl.ing. Mirnes Softić	
			10.10.2017.	dipl.ing. Mirnes Softić	
			10.10.2017.	dipl.ing. A. Demirović	
	Mjerilo:				

RUDNICI MRKOC UGLJA "BANOVIC" d.o.o.  
u Banoviciima,  
POVRŠNJSKA EKSPLOATACIJA UGLJA -  
MAŠINSKO ODRŽAVANJE  
Operativna tehnička priprema "BEŠIN"



**Amortizujući valjak -noseći**  
**Ø133/250x40**

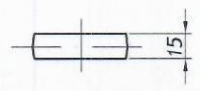
OZNAKA CRTEŽA  
Crtež br. 206147

Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Broj ležaja
1.	VG-2	Ø 133 x 250 x 40	250	300	340	Ø 40	6308 ZZ



Masa:		Kat. broj: 200906	
1	Osovina	C45 (č. 1530)	Transportni valjakteba da bude izrađen od materijala koji po svojoj sadržini nemaju više od 15% ukupno aluminijuma, magnezija, fitana, cirkona odnosno ne više od 7,5% ukupno magnezija, fitana i cirkona, što odgovara standardu BAS EN 13463-1:2009
2	Plasť-cijev	Šavna kalibrisana cijev Rst37-2	
3	Kučiste	S160-2 ili legura obojenih metala HB 100	
4	Ležaj	SKF (FAG) 6305 ZZ	
5	Labirinski zaplivač	Materijal za rad u teškim uslovima i otporan na vanjske vremenske uslove	
6	Zegerov prsten	DIN 471	
Poz. Naziv dijela		Materijal	
Datum		PREZIME I IME	
10.10.2017.		Mujić Mersed	
10.10.2017.		dipl.ing. Mimes Sofić	
10.10.2017.		dipl.ing. Mimes Sofić	
10.10.2017.		dipl.ing. A. Demirović	
Mjenilo:		POTPIS	
1:1			

Presjek A-A



Red. broj	Tip valjka	Dimenzije	L mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	Ležaj
1.	VG-1	Ø 133 x 46,5 x 25	465	515	545	Ø 25	6305ZZ

RUDNICI MRKOG UGLJA "BANOVIC" d.d. u Banovicima.  
 -POVRŠNKA EKSPLOATACIJA UGLJA-  
 -MAŠINSKO ODRŽAVANJE-  
 Operativna tehnička priprema "BEŠIN"

**Noseći valjak TIP "NG-3"**  
**Ø133x46,5x25**

OTAKA CRTEŽA  
 Crtež br. 200906